



DIN EN 1090

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 – CPR -0117089-00-05

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	INDUKANT GMBH IM GEWERBEGEBIET 14 - 20 57368 LENNESTADT
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2 UND EN 1090-4
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN UND SCHWEIßEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	19.07.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	18.07.2029 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: SCH 0117089-00-05

Bonn, 04.09.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0117089-00-05**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-3:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN – TEIL 3: STANDARD QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 783 - HUBZÜNDUNGSBOLZENSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	BJÖRN BROCKMANN GEB. 14.07.1982 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
VERTRETER:	CHRISTIAN WEBER GEB. 01.10.1990 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHGEFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 16.07.2026 ERTEILT.